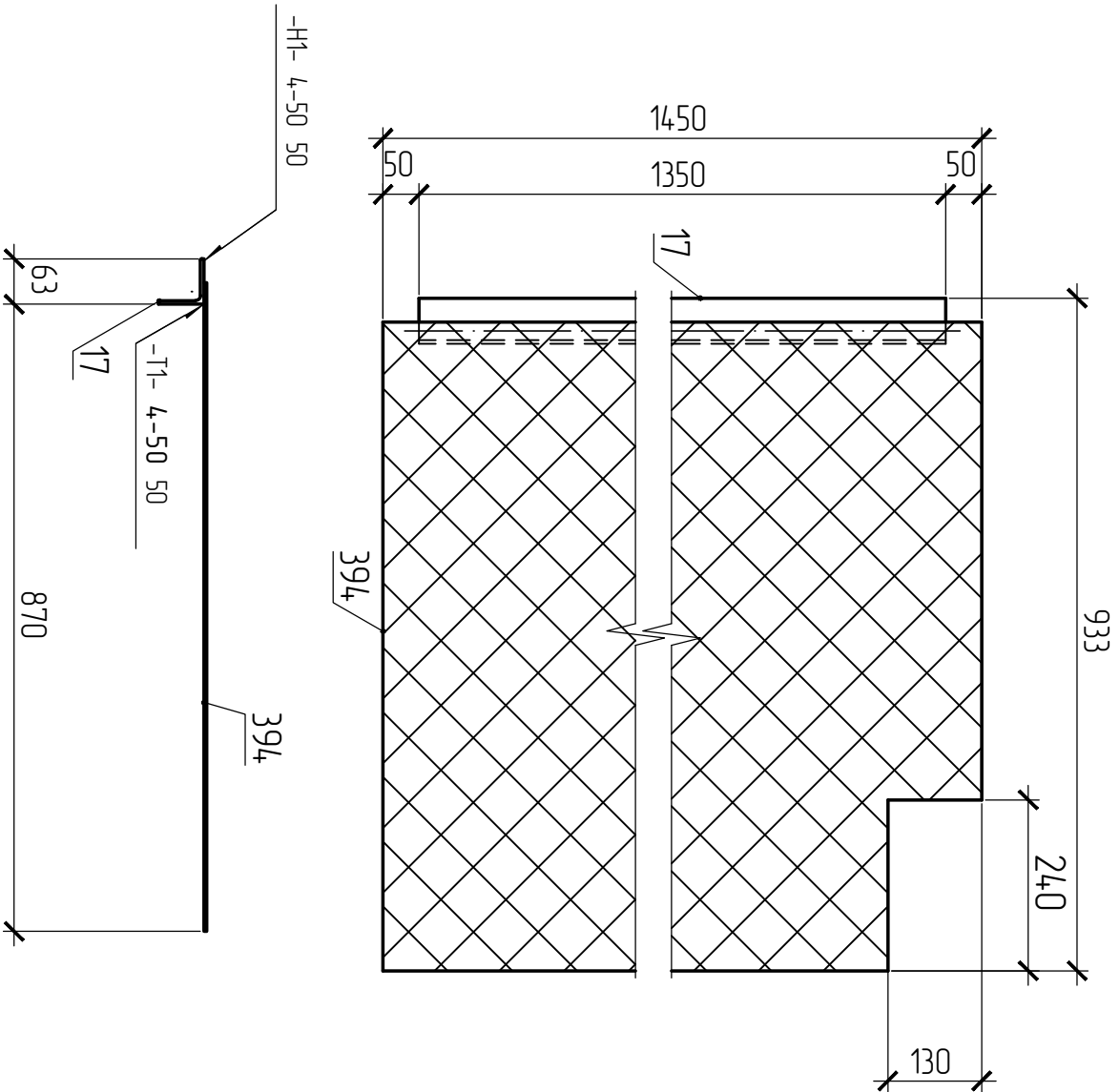


Марка Н1-7 (2 шт.)



|                |  |
|----------------|--|
| Взам. инв. N   |  |
| Подпись и дата |  |
| Инв. N подл.   |  |

|                      |            |                 |       |
|----------------------|------------|-----------------|-------|
| ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ |            |                 |       |
| Марка элемен-та      | Кол-во шт. | Вес, кгс        |       |
|                      |            | одного элемента | всех  |
| Н1-7                 | 2          | 50,7            | 101,4 |
| Общий вес            |            | 101,4           |       |

|                  |                     |                    |
|------------------|---------------------|--------------------|
| ПЛОЩАДЬ ПОКРАСКИ |                     |                    |
| Марка            | Количество в модели | Площадь всех марок |
| Н1-7             | 2                   | 5,92               |

|             |       |      |     |         |            |                                                                                   |          |        |          |
|-------------|-------|------|-----|---------|------------|-----------------------------------------------------------------------------------|----------|--------|----------|
| 14.7.1-КМД  |       |      |     |         |            |                                                                                   |          |        |          |
|             |       |      |     |         |            | Наступ 1                                                                          |          |        |          |
|             |       |      |     |         |            |                                                                                   |          |        |          |
|             |       |      |     |         |            |                                                                                   |          |        |          |
|             |       |      |     |         |            |                                                                                   |          |        |          |
| Изм.        | Кол-ч | Лист | МДК | Подпись | Дата       |                                                                                   |          |        |          |
| Гл.Инженер  |       |      |     |         | 24.02.2006 | Наступ 1                                                                          |          |        |          |
| Гл.Констр.  |       |      |     |         | 24.02.2006 |                                                                                   |          |        |          |
| Н.Контр.    |       |      |     |         | 24.02.2006 |                                                                                   |          |        |          |
| Вед.Констр. |       |      |     |         | 24.02.2006 |                                                                                   |          |        |          |
| Констр.     |       |      |     |         | 24.02.2006 | Компильная мощность 150,8 МВт, состоящая из 7 этапов стр-ва. 1 этап спроектирован |          |        |          |
|             |       |      |     |         |            |                                                                                   | Статья   | Масса  | Мощность |
|             |       |      |     |         |            |                                                                                   | Лист 109 | Листов | 110      |

СПЕЦИФИКАЦИЯ

| Марка эле-мен-та | № де-та-ли | Кол-во шт. |   | Сечение        | Длина мм | Вес, кг      |          |            | Марка стали | Примечание |
|------------------|------------|------------|---|----------------|----------|--------------|----------|------------|-------------|------------|
|                  |            | м          | н |                |          | Одной детали | Всех шт. | Эле-мен-та |             |            |
| Н1-7             | 17         | 1          |   | Л63х5          | 1350     | 6,5          | 6,5      |            | С24,5       |            |
|                  | 394        | 1          |   | Ромб 4 - 14,50 | 900      | 4,3,7        | 4,3,7    |            | С235        |            |
|                  |            |            |   |                |          |              |          |            |             |            |
|                  |            |            |   |                |          |              |          |            |             |            |
| Вес сварных швов |            |            |   |                |          | 1%           |          | 0,5        | 50,7        |            |

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

| Профиль         | Вес (кг) | Марка стали | Примечание |
|-----------------|----------|-------------|------------|
| Л63х5           | 13       | С24,5       |            |
| Наступ 4        | 87,4     | С235        |            |
| На сварные швы: |          | 1           |            |
| Итого:          |          | 101,4       |            |